

Конференция дилеров АО «Русские краски»

Комплекс ЛКМ для окраски древесины Prodacor FC

Ярославль
2018

Двухкомпонентный полиуретановый комплекс для отделки дверей и мебели **PRODECOR FC**

- * Грунтовка Prodecor FC Primer (компонент А)
- * Грунтовка Prodecor FC Primer Универсальная (компонент А)
 - * Лак Prodecor FC Clearcoat Gloss XX (компонент А)
 - * Отвердитель Prodecor FC (компонент Б)
- * Разбавитель Prodecor FC (универсальный, быстрый, медленный)

Соотношение смеси 100:50:(10...30)

Наименование	Ном Номер	Фасовка, кг
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 5	208749	18
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 10		18
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 20	208536	18
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 30	207107	18
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 40	207708	18
ЛАК Prodecor FC Clearcoat Gloss 90	208658	18
ГРУНТОВКА Prodecor FC Primer Универсальная (для массива, для шпона)	207724	18
ГРУНТОВКА Prodecor FC Primer Универсальная Тиксотропный (для массива, для шпона)	208806	18
ГРУНТОВКА Prodecor FC Primer (для массива)	207105	18
ГРУНТОВКА Prodecor FC Primer Тиксотропная (для массива)		18
ОТВЕРДИТЕЛЬ Prodecor FC	207106	4,5
РАЗБАВИТЕЛЬ Prodecor FC универсальный	207108	4,5
РАЗБАВИТЕЛЬ Prodecor FC быстрый	207723	4,3
РАЗБАВИТЕЛЬ Prodecor FC медленный	208557	4,3

Наши преимущества

- * Слабая зависимость от курса доллара и евро, максимальное применение отечественного сырья
- * Большая научно-техническая база собственных разработок разных видов материалов
- * Возможность доработки материалов под требования клиента
- * Техническое сопровождение в процессе применения
- * Гибкая ценовая политика

Значимые показатели для потребителя

	2К ПУ прозрачный грунт	2К ПУ прозрачный лак
Технологические характеристики		
Вид подложки	<p>Массив</p> <p>Шпон натуральный</p> <p>Шпон фан-лайн</p> <p>МДФ</p>	
Методы применения:	<p>Ручное пневматическое распыление: форсунка 1,4-1,8мм, давление 1,5-4,0атм.</p>	<p>Ручное пневматическое распыление: Форсунка 1,4-1,8 мм, давление 1,5-4,0атм.</p>
Сушка (20°C):	<p>Степень 1 (от пыли) - не более 30мин; До шлифовки - не более 90 мин.</p>	<p>Степень 1 (от пыли)- не более 15мин; сухой на ощупь - не более 60мин; До упаковки — 4 часа.</p>
Шлифуемость	<p>Легкость ручной шлифовки (субъективно)</p>	
Жизнеспособность смеси	<p>Не менее 3ч при 20°C</p>	<p>Не менее 3ч при 20°C</p>

Значимые показатели для потребителя

Характеристики комплексного покрытия	
Адгезия	0...1
Глянец	5, 20, 30, 40, 50, 90
Твердость	Субъективно
Органолептические свойства покрытия	Субъективно

Показатели, регламентированные ТУ

Наименование показателя	Грунтовка	Лак
1 Вид подложки	массив, шпон	массив, МДФ, ДСП, фанерованный шпоном.
2 Внешний вид	да	да
3 Внешний вид покрытия	да	да
4 Блеск покрытия под углом 60 °, относительные единицы	нет	да
5 Массовая доля нелетучих веществ, %	да	да
6 Условная вязкость по вискози-метру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	да	да
7 Время высыхания при температуре (20±2)°С, мин, не более - до степени 1 (сухой от пыли) - до степени 3 (сухой на отлип)	да	да
8 Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее	да	да
9 Температура вспышки в закрытом тигле, °С	да	да

Паспорт ОТК



РУССКИЕ КРАСКИ

ПАСПОРТ № 2966
ГРУНТОВКА PRODECOR FC PRIMER УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Дата изготовления 06.12.17 Номер партии 4190 Масса нетто 684 кг
Количество единиц упаковок 38/18
Вид тары БАРАБАН СТАЛЬНОЙ КОНИЧЕСКИЙ 1А2 30-11-21 ЛИТОГРАВИРОВАННЫЙ (PRODECOR) Гарантийный срок: 12 месяцев

Качественные показатели

N п/п	Наименование показателей	Требования ТУ		Установлено анализом и испытаниями
		Компонент А	Грунтовка (компонент А+компонент В)	
01	Внешний вид	Однородный непрозрачный раствор		соотв.
02	Внешний вид покрытия	Должен соответствовать контрольному образцу		соотв.
03	Массовая доля нелетучих веществ, %	40,0 - 46,0		43,1
04	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	50 - 70		58
05	Время высыхания до степени 1 при температуре (20±2)°С, мин, не более Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин, не более	15 (сухой от пыли)		15
		40 (сухой на отлип)		40
06	Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее	3		3
07	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	23 и более, но не менее 61		соотв.

Заключение : Соответствует ТУ: 20.30.12-318-49404743-2017 вкл. 1 рассл. № 608/2423 от 21.09.17 г.



Начальник лаборатории ОТК  Круглова Е.В.

Начальник ОТК  Коломичева Е.В.

РОССИЯ, 150001, Ярославль, обл., Ярославль, ул. Большая Ферровская, д. 46
ТЕЛЕФАКС 227262; ФАКС (4852) 45-19-46
ФАКС УПРАВЛЕНИЯ ПРОДАЖ (4852) 45-12-70, 45-29-46 ТЕЛЕФОН ОТД: 49-29-04

СМК производителя сертифицирована на соответствие ИСО 9001:2008 ИСО/ТУ 16949:2009
СМК производителя сертифицирована на соответствие ИСО 14001:2004
СКОТ производителя сертифицирована на соответствие ON-SAS 18001:2007



РУССКИЕ КРАСКИ

ПАСПОРТ № 2958
ЛАК PRODECOR FC CLEARCOAT GLOSS 20


Дата изготовления 29.11.17 Номер партии 4160 Масса нетто 661 кг
Количество единиц упаковок 36/18, 1/13
Вид тары БАРАБАН СТАЛЬНОЙ КОНИЧЕСКИЙ 1А2 30-11-21 ЛИТОГРАВИРОВАННЫЙ (PRODECOR) Гарантийный срок: 12 месяцев
БАРАБАН СТАЛЬНОЙ КОНИЧЕСКИЙ 1А2 30-11-21 ЛИТОГРАВИРОВАННЫЙ (PRODECOR) 12 месяцев

Качественные показатели

N п/п	Наименование показателей	Требования ТУ		Установлено анализом и испытаниями
		Компонент А	Лак (компонент А+компонент В)	
01	Внешний вид	Однородный непрозрачный раствор		соотв.
02	Внешний вид покрытия	Однородное, гладкое, без посторонних включений, кратеров, потеков, морщин		соотв.
03	Блеск покрытия под углом 60°, единицы			20
04	Массовая доля нелетучих веществ, %	40,5 - 43,5		43,1
05	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	55 - 65		61
06	Время высыхания до степени 1 при температуре (20±2)°С, мин, не более Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин, не более	10 (сухой от пыли)		10
		60 (сухой на отлип)		60
07	Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч, не менее	3		3
08	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	23 и более, но не менее 61		соотв.

Заключение : Соответствует ТУ 20.30.12-321-49404743-2017 вкл 1-2



Начальник лаборатории ОТК  Круглова Е.В.

Начальник ОТК  Коломичева Е.В.

РОССИЯ, 150001, Ярославль, обл., Ярославль, ул. Большая Ферровская, д. 46
ТЕЛЕФАКС 227262; ФАКС (4852) 45-19-46
ФАКС УПРАВЛЕНИЯ ПРОДАЖ (4852) 45-12-70, 45-29-46 ТЕЛЕФОН ОТД: 49-29-04

СМК производителя сертифицирована на соответствие ИСО 9001:2008 ИСО/ТУ 16949:2009
СМК производителя сертифицирована на соответствие ИСО 14001:2004
СКОТ производителя сертифицирована на соответствие ON-SAS 18001:2007



Сертификация

